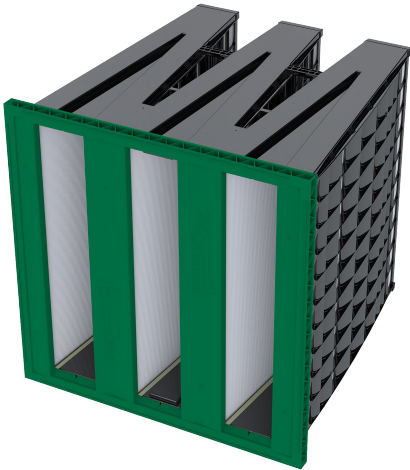


VENTAJAS

- Máxima disponibilidad y fiabilidad
- La mayor eficiencia del combustible reduce las emisiones de CO₂ por MWh cuando se utilizan grados EPA
- Los grados EPA hidrófobos limitan la degradación como el ensuciamiento y la corrosión
- Adecuadas para aplicaciones de alta velocidad y/o entornos difíciles
- Filtro de aire estático con la mayor vida útil y la menor pérdida de carga inicial y estable
- Fácil montaje
- Totalmente incinerable

Aplicación	Todas las instalaciones en las que la seguridad/fiabilidad/larga vida útil/baja resistencia son fundamentales, especialmente en zonas con mucha humedad/lluvia intensa Filtración previa o final para turbinas de gas, grandes compresores de aire industriales, motores diésel y de gas, generadores y recintos, turbinas eólicas
Marco	Plástico PS moldeado;ABS
Junta	Poliuretano, continua
Media	Fibra de vidrio
Separadores	Hot-melt
Sellado	Poliuretano
Rejilla salida	Rejilla de seguridad
Pérdida de carga final rec.	600 Pa
Caudal máximo	1,8 x caudal nominal
Temperatura máx. (°C)	70°C
Humedad relativa max	100%
Sistema de montaje	En un banco separado, desde los lados aguas arriba o aguas abajo. Pueden acoplarse en una configuración de flujo inverso.
Nota	Características adicionales del producto: Construcción y media filtrante hidrófoba Alta eficacia de filtración (hasta H13) Pliegues verticales originales con separador de fusión en caliente interrumpido Sellado por todos los lados y con nuestro proceso patentado de doble sellado Resistente a turbulencias y pérdidas de carga extremas Alta resistencia a la rotura >6250 Pa (>25") El sólido marco HEPA elimina el desvío de aire Rejilla de soporte aerodinámica patentada para una menor pérdida de carga La media área optimizada para la menor pérdida de carga con eficiencia EPA Menor pérdida de carga operativa, incluso en mojado, con drenaje incorporado patentado La mayor área de media para una vida útil más larga o aplicaciones con mayores caudales de aire Cumple los requisitos más estrictos del sector Disponible en configuración de flujo inverso Versión de flujo inverso: Con rejilla metálica de soporte disponible bajo pedido.

El CamGT 3V-600 está construido sobre un sólido marco de 600 mm de profundidad con un área de media ampliada. Su diseño exclusivo proporciona una pérdida de carga y una capacidad de retención de polvo líderes en el sector, lo que garantiza un rendimiento óptimo, una pérdida de carga media baja y una larga vida útil del filtro. La filtración también está disponible con media CamBrane de eficacia E12.

Referencia con junta	Tipo	ISO 29461	ISO 16890	Dimensiones AnxAlxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m³/h/Pa)	Peso (kg)
	CamGT 3V-600-T6	T6	ePM2,5 55%	592x592x600	4250/90	
15382111	CamGT 3V 600-T8	T8	ePM1 70%	592x592x600	4250/95	15
15383111	CAM GT 3V 600-T9	T9	ePM1 85%	592x592x600	4250/115	15
15301855	CamGT 3V 600-T10	T10		592x592x600	4250/135	16
	CamGT 3V 600-T11	T11		592x592x600	4250/140	16
15304450	CAM GT 3V 600-T12	T12		592x592x600	4250/190	17
15304550	CamGT 3V 600-T13	T13		592x592x600	4250/240	17

**Camfil Spain, S.A. - Torre Garena - Avda. Juan Carlos I, 13, 4ª Planta -
28806 Alcalá de Henares. Tlf: 91 654 35 73 - www.camfil.es**

Camfil se reserva el derecho de modificar las características de sus productos sin previo aviso, en el marco de su política de mejora continua de sus productos.
2025-10-09